

<b>CLIENTE:</b> _____						Pagina _____ di _____	
Produzione: _____						Data _____	
<b>Descrizione</b>							
Tipo di impianto produttivo che deve essere collegato al recupero solvente Omniatex SPA:							
Portata aria da trattare, m <sup>3</sup> /h a °C				Cubatura dell'ambiente o del macchinario, m <sup>3</sup>			
Temperatura aria in ingresso impianto di recupero, °C				Bulbo secco del luogo, °C			
				Bulbo umido del luogo, °C			
				Livello del luogo sul mare, m			
Miscela di solventi, % e nome di tutti i componenti				Formula			
				Formula			
				Formula			
Solvente che forma la principale fase vapore				Formula			
Concentrazione del solvente primario a condizioni di lavoro medie		g/m <sup>3</sup>				%	
Altri inquinanti trascinati dal flusso dell'aria, % e nome dei composti							
Quantità approssimata degli inquinanti trascinati, nome e g/m <sup>3</sup>							
Quantità di alter sostanze, liquide, solide o gassose trascinate, nome e g/m <sup>3</sup>							
Lunghezza delle canalizzazioni di collegamento all'impianto Omniatex SPA (esistenti o già progettate) m		Diametro		Forma		Altezza	
		Materiale		Lunghezza		Quantità	
Norme o richieste specifiche che debbono essere applicate all'impianto							
Materiale prodotto o lavorazione effettuata dalla linea di produzione							
Consumo di solvente ed altri prodotti per anno, nome e t/a							
Orario giornaliero, turni effettuati e necessità di ricircolo acqua di raffreddamento		h/g		Turni/g		Ricircolo acqua	
Ore lavorate per anno, medio riscaldante presente e sue caratteristiche.		h/a		Medio		Dati tecnici	
Altre note							

Titolo:

Nome: