

CLIENT: _____						Page _____ de			
Production:						Date _____			
Description									
Type d'installation productive à brancher à l'installation de récupération solvant Omniatex SPA									
Débit de l'air à traiter, m ³ /h à °C				Volume du milieu ou de la machine, m ³					
Température de l'air en entrée à l'installation de récupération, °C				Bulbe sec du site, °C					
				Bulbe humide du site, °C					
				Niveau sur la mer, m					
Mélange de solvants, % et noms des composants			Formula						
			Formula						
			Formula						
Solvant formant la phase gazeuse principale			Formula						
Concentration du solvant principal à condition de travail moyennes			g/m ³		%				
Autres polluants entraînés dans le flux d'air, % et noms des composants									
Quantité approchée des polluants entraînés, noms et g/m ³									
Quantité d'autres composants, liquides, solides ou gazeux entraîné, noms et g/m ³									
Longueur des gaines qui amènent à la récupération solvant Omniatex SPA (existantes ou déjà dessinées),		Diamètre, m		Forme		Hauteur, m		existantes	
		Matériel		Longueur, m		Quantité		dessinées	
Normes ou requêtes spécifiques à appliquer à l'installation de récupération solvant									
Matériel produit ou travail effectué par la ligne de production									
Consommation de solvant et des autres produits, t/a									
Heures de travail, équipes et nécessité de recirculation de l'eau de refroidissement		h/j		Equip/j		Recirculation eau			
Heures de travail par an, moyen de chauffage et ses spécifiques		h/a		Moyen		Données			
Notes									

Charge:

Nom:
